**Технические характеристики:**

Станки модели 3к833 предназначены для хонингования отверстий в гильзах, блоках, шатунах, двигателях внутреннего сгорания и других деталях.

Наибольший диаметр хонингования, мм 125;  
Наименьший диаметр хонингования, мм 30;  
Допустимый диаметр хонингования, мм 165;  
Наименьшая длина хонингования, мм 30;  
Наибольшая длина хонингования, мм 400;  
Ход шпинделя, мм 500;  
Расстояние от оси шпинделя до направляющих, мм 300;  
Расстояние от торца шпинделя до поверхности фундаментной плиты, мм: наибольшее 1200, наименьшее 700;  
Размер рабочей поверхности стола, мм (ширина х длина) 500 х 1000;  
Кол-во Т-образных пазов 3;  
Расстояние между Т-образными пазами, мм 140;  
Конус шпинделя по ГОСТ25557-82: Морзе 4АТ6;  
Кол-во скоростей шпинделя 3;  
Частота вращения шпинделя, об/мин 160, 250, 400;  
Ход толкателя разжима брусков, мм 40;  
Давление в гидросистеме разжима брусков, МПа 0,6…2,0;  
Расстояние от нижней плоскости основания полуавтомата до рабочей поверхности стола, мм 350;  
Короткие хода имеются;  
Размер станка, мм: длина 1295, ширина 1145, высота 2720;  
Масса станка, кг 1520.